

Raumspar-Briefkasten
mit frontseitiger
Entnahme
RG/SR 611-12/2 AG

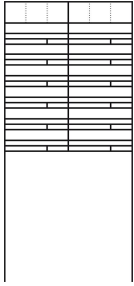
210005177-00

Produktbeschreibung

Freistehendes Briefkasten-Gehäuse mit 12 integrierten Raumspar-Briefkästen mit frontseitiger Entnahme. 2 zusätzliche Fächer zur Aufnahme von Funktionsmodulen wie z. B. Türlautsprecher, Ruftasten und Infoschildmodulen oder Beleuchtungselementen. Briefkasten mit Aluminium-Rückwand, komplett mit Briefklappe, Entnahmesicherung, Schutz des Postgutes gegen eindringende Feuchtigkeit, rechts angeschlagenem Scharnier und Schloss fest in die Gehäuse montiert. Beschichtet bzw. lackiert. Standrohre aus Aluminiumprofil mit Bodenflansch.

Technische Daten

Abmessungen (mm) B x H x T:	847 x 1344 x 400
Gewicht (kg):	86.5

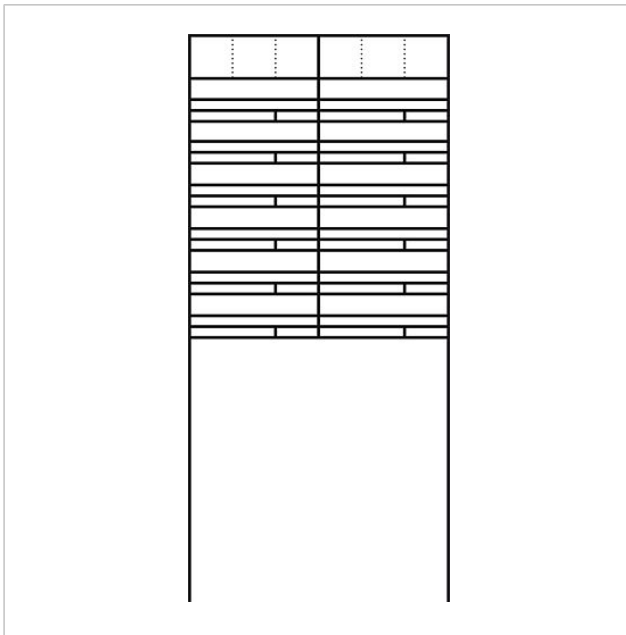


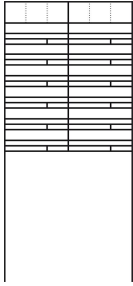
Raumspars-Briefkasten
mit frontseitiger
Entnahme
RG/SR 611-12/2 AG

210005177

Seite 2

Zeichnungen / Montage





Raumspär-Briefkasten
mit frontseitiger
Entnahme
RG/SR 611-12/2 AG

210005177

Seite 3

Weitere Dokumente

RG/SR 611-... Raumspär-Briefkasten mit frontseitiger Entnahme	Produktinformation	439 kB	herunterladen
REACH und RoHs Konformität	Zusatzinformation	420 kB	herunterladen