

Raumspar-Briefkasten  
mit frontseitiger  
Entnahme  
RG/SR 611-12/2 W

200023593-00

---

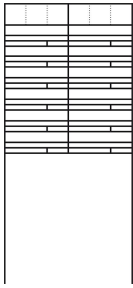
## Produktbeschreibung

Freistehendes Briefkasten-Gehäuse mit 12 integrierten Raumspar-Briefkästen mit frontseitiger Entnahme. 2 zusätzliche Fächer zur Aufnahme von Funktionsmodulen wie z. B. Türlautsprecher, Ruftasten und Infoschildmodulen oder Beleuchtungselementen. Briefkasten mit Aluminium-Rückwand, komplett mit Briefklappe, Entnahmesicherung, Schutz des Postgutes gegen eindringende Feuchtigkeit, rechts angeschlagenem Scharnier und Schloss fest in die Gehäuse montiert. Beschichtet bzw. lackiert. Standrohre aus Aluminiumprofil mit Bodenflansch.

---

## Technische Daten

Abmessungen (mm) B x H x T:	847 x 1344 x 400
Gewicht (kg):	86.5



Raumspars-Briefkasten  
mit frontseitiger  
Entnahme  
RG/SR 611-12/2 W

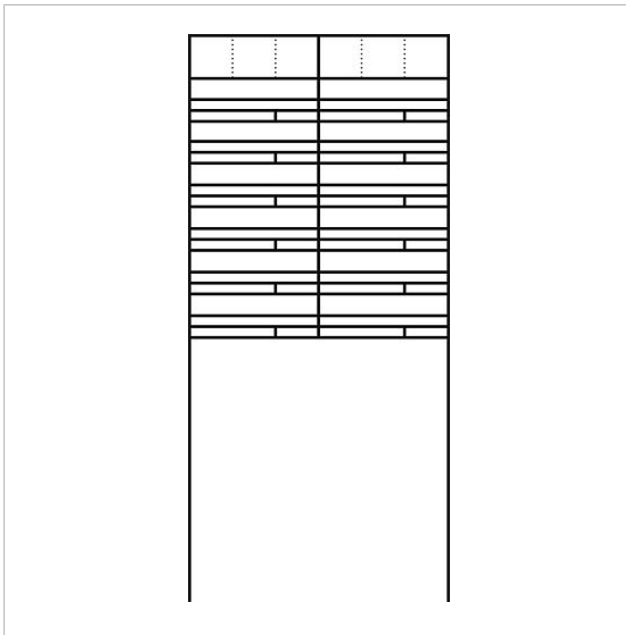
200023593

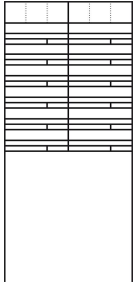
Seite 2

---

## Zeichnungen / Montage

---





Raumspar-Briefkasten  
mit frontseitiger  
Entnahme  
RG/SR 611-12/2 W

200023593

Seite 3

---

## Weitere Dokumente

---

RG/SR 611-... Raumspar-Briefkasten mit frontseitiger Entnahme	Produktinformation	439 kB	herunterladen
Hinweise und Tipps zur Pflege und Reinigung	Produktinformation	327 kB	herunterladen
REACH und RoHs Konformität	Zusatzinformation	109 kB	herunterladen