

Raumspar-Briefkasten
mit frontseitiger
Entnahme
RG/SR 611-4/1 W

200023345-00

Produktbeschreibung

Freistehendes Briefkasten-Gehäuse mit 4 integrierten Raumspar-Briefkästen mit frontseitiger Entnahme. 1 zusätzliches Fach zur Aufnahme von Funktionsmodulen wie z. B. Türlautsprecher, Ruftasten und Infoschildmodulen oder Beleuchtungselementen. Briefkasten mit Aluminium-Rückwand, komplett mit Briefklappe, Entnahmesicherung, Schutz des Postgutes gegen eindringende Feuchtigkeit, rechts angeschlagenem Scharnier und Schloss fest in die Gehäuse montiert. Beschichtet bzw. lackiert. Standrohre aus Aluminiumprofil mit Bodenflansch.

Technische Daten

Abmessungen (mm) B x H x T:	547 x 1344 x 400
Gewicht (kg):	59

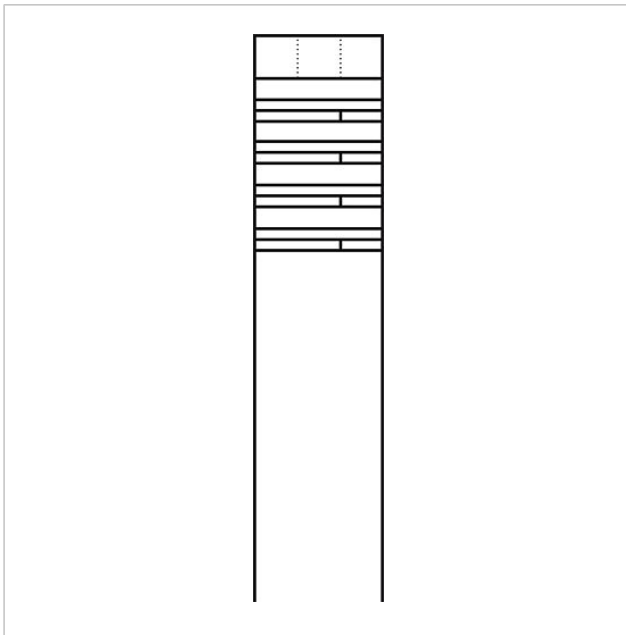


Raumspars-Briefkasten
mit frontseitiger
Entnahme
RG/SR 611-4/1 W

200023345

Seite 2

Zeichnungen / Montage





Raumspaar-Briefkasten
mit frontseitiger
Entnahme
RG/SR 611-4/1 W

200023345

Seite 3

Weitere Dokumente

RG/SR 611-... Raumspaar-Briefkasten mit frontseitiger Entnahme	Produktinformation	439 kB	herunterladen
Hinweise und Tipps zur Pflege und Reinigung	Produktinformation	327 kB	herunterladen
REACH und RoHs Konformität	Zusatzinformation	140 kB	herunterladen